

Фосфатирующий грунт JETA Industry 1K

Однокомпонентный быстросохнущий антикоррозионный грунт. Используется в качестве первичного грунта в различных системах окраски, обеспечивая антикоррозионные свойства лакокрасочного покрытия, а также хорошую адгезию к металлическим поверхностям (в т. ч. к алюминию, оцинкованным и гальванизированным сталям). Применяется для окрашивания коммерческого транспорта, коммунальной, дорожной, сельскохозяйственной техники и различных металлоконструкций.

СВОЙСТВА ПОКРЫТИЯ

- высокие антикоррозионные свойства;
- быстрое время сушки;
- отличная адгезия к различным подложкам

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Страна-производитель	Россия
Тип	однокомпонентный
Цвет	серый
Сухой остаток	33 ± 2%
Плотность (DIN 51 757)	1,0
Степень блеска (DIN 67 530)	матовый

ПОДЛОЖКИ, ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ



- сталь;
- оцинкованная сталь;
- алюминий;
- нержавеющая сталь;
- полиэфирные шпатлевки

Сталь:

Ручная очистка поверхности до степени St 2 по ISO 8501 -1

Оцинкованная сталь, нержавеющая сталь, алюминий:

Абразиво-струйная очистка до степени Sa 2 1/2 по ISO8501-1

Полиэфирные шпатлевки:

Шлифовать «по сухому» P160-240, обезжирить средством «Антисиликон»

ПРИМЕНЕНИЕ

Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Во время нанесения и сушки грунта температура воздуха, окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха не выше 80%, температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3°C выше точки росы.



При работе с ЛКМ используйте средства индивидуальной защиты



Перед применением материал тщательно перемешать в таре поставщика.

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ



При работе с ЛКМ используйте средства индивидуальной защиты

Разбавитель	Разбавитель для эпоксидных ЛКМ JETA Industry
-------------	--

НАНЕСЕНИЕ



При работе с ЛКМ используйте средства индивидуальной защиты

Способ нанесения	Давление, атм.	Сопла, мм.	Количество слоев	Разбавитель
Пневматическое распыление	2,0-4,0	1,5	1-2	30-40%

Степень разбавления материала зависит от типа краскопульта, рабочих параметров, температуры окружающей среды, требуемой толщины покрытия.

МЕЖСЛОЙНАЯ ВЫДЕРЖКА



При работе с ЛКМ используйте средства индивидуальной защиты

Время нанесения последующего слоя при 20°C от 30 минут до 30 суток.

РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ

Рекомендуемая толщина покрытия	Теоретический расход
15-20 мкм	13,3 м ² /литр

СУШКА



при 15 - 20 мкм	от пыли	на отлип	до монтажной твердости
при 20°C	-	20-30 минут	2-3 часа

Время сушки зависит от толщины пленки, температуры окружающей среды и относительной влажности воздуха.



JETA INDUSTRY

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Product Data Sheet

Адрес: Полевая Сабировская д. 15 Б

ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ

- вторичный грунт JETA Industry 2K;
- вторичный грунт JETA Industry 2K наполненный;
- ПУ грунт-эмаль JETA Industry 20/50/80;
- акриловая эмаль JETA Industry;
- акриловая высокоглянцевая эмаль JETA Industry

УПАКОВКА

Фосфатирующий грунт JETA Industry 1K 22 кг. в 25 литровом евроведре

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

Фосфатирующий грунт JETA Industry 1K 12 месяцев в закрытой заводской упаковке

Информация, указанная в каталоге, получена на основании лабораторных исследований и опыта применения. Данные актуальны на момент выпуска каталога и не являются исчерпывающими.