

Фосфатирующий грунт JETA Industry 2K

Двухкомпонентный быстросохнущий антикоррозионный грунт. Используется в качестве первичного грунта в полиуретановых системах окраски, обеспечивая высокие антикоррозионные свойства лакокрасочного покрытия, а также хорошую адгезию к металлическим поверхностям (в т. ч. к алюминию, оцинкованным и гальванизированным сталям). Применяется для окрашивания коммерческого транспорта, коммунальной и специальной техники.

СВОЙСТВА ПОКРЫТИЯ

- быстрое время сушки;
- высокие антикоррозионные свойства;
- отличная адгезия к различным подложкам

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Страна-производитель	Россия
Тип	двухкомпонентный
Цвет	желтый
Сухой остаток	20 ± 2%
Плотность (DIN 51 757)	0,9
Степень блеска (DIN 67 530)	матовый

ПОДЛОЖКИ, ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ



- сталь;
- оцинкованная сталь;
- алюминий;

Сталь:

Ручная очистка поверхности до степени St 2 по ISO 8501 -1

Оцинкованная сталь, алюминий:

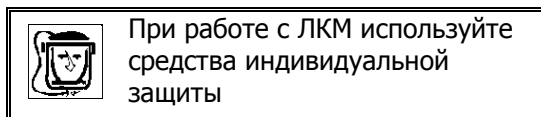
Обезжирить средством «Антисиликон» и матировать абразивом P240-P320

ПРИМЕНЕНИЕ

Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Во время нанесения и сушки грунта температура воздуха, окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха не выше 80%, температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3°C выше точки росы.




Перед применением материал тщательно перемешать в таре поставщика.





ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ




 При работе с ЛКМ используйте средства индивидуальной защиты

Смешивание компонентов	По объему
Фосфатирующий грунт JETA Industry 2K	100
Отвердитель для фосфатирующего грунта JETA Industry	100
Разбавитель	не требует разбавления
Жизнеспособность композиции при 20°C	8 часов

ВАЖНО! Несоблюдение пропорций смешивания с отвердителем приводит к снижению степени адгезии, химостойкости и ухудшению защитных и декоративных свойств покрытия

НАНЕСЕНИЕ




 При работе с ЛКМ используйте средства индивидуальной защиты

Способ нанесения	Давление, атм.	Сопла, мм.	Количество слоев	Разбавитель
Пневматическое распыление	2,0-4,0	1,2 – 1,4	1-2	Не требует разбавления

МЕЖСЛОЙНАЯ ВЫДЕРЖКА



 При работе с ЛКМ используйте средства индивидуальной защиты

Время нанесения последующего слоя при 20°C от 30 минут до 7 суток.

РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ

Сухая пленка	Мокрая пленка	Теоретический расход
10-15 мкм	20-25 мкм	27 м ² /литр

СУШКА



при 15 - 20 мкм	от пыли	на отлип
при 20°C	-	15 минут

Время сушки зависит от толщины пленки, температуры окружающей среды и относительной влажности воздуха.



JETA INDUSTRY

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Product Data Sheet

Адрес: Полевая Сабировская д. 15 Б

ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ

- вторичный грунт JETA Industry 2K;
- вторичный грунт JETA Industry 2K наполненный;
- ПУ грунт-эмаль JETA Industry 20/50/80;
- акриловая эмаль JETA Industry;
- акриловая высокоглянцевая эмаль JETA Industry

УПАКОВКА

Фосфатирующий грунт JETA Industry 2K
Отвердитель для фосфатирующего грунта
JETA Industry

18 л. в 25 литровом евроведре
9 л. в 9 литровой канистре

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

Фосфатирующий грунт JETA Industry 2K

Отвердитель для фосфатирующего грунта
JETA Industry

24 месяца в закрытой заводской
упаковке
12 месяцев в закрытой заводской
упаковке

Информация, указанная в каталоге, получена на основании лабораторных исследований и опыта применения. Данные актуальны на момент выпуска каталога и не являются исчерпывающими.