



JETA INDUSTRY

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Product Data Sheet

Адрес: Полевая Сабировская д. 15Б

J11010PG450B

Полиуретановый клей для вклейки тяжелых стекол 6 ч.

ОПИСАНИЕ

J11010PG450B – однокомпонентный полиуретановый высоковязкий и высокомодульный герметик, полимеризующийся под действием влаги окружающей среды, формирующий высокоэластичные швы.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

J11010PG450B применяется для вклейки лобовых и боковых стекол в транспортном сегменте (автобусы, грузовики, тракторы, специальный транспорт, промышленный транспорт и т.д.).

Можно использовать как с праймером так и без него – зависит от качества поверхностей (см. ниже инструкцию по применению).

Тем не менее, из-за большого разнообразия поверхностей и условий установки, необходимо предварительно сделать тестовое склеивание с разными материалами (цветные металлы и другие пластиковые поверхности: ПВХ, ПММА, АБС) для того, что бы понять, что нужно для улучшения адгезии: использование только абразива или праймера.

Не подходит для таких материалов как полиэтилен, полипропилен, тефлон. Избегать контакта с маслами, пластификаторам и материалами, такими как битум, асфальт, силикон и т.д.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид	Пастообразное, тиксотропное вещество
Цвет	Черный
Плотность при 20°C	1,21 +/- 0,02
Температура нанесения	5°C - 35°C
Время образования пленки, при 23°C и относительной влажности 50%	50 +/- 10 мин.
Время вулканизации при 23°C и относительной влажности 50%	≥ 3,5 мм / 24 часа
Конечная твердость по Шору (ISO 868 – 3 сек.)	≥ 55 через 14 дней
Соппротивление на сдвиг на 7-ой день при 23°C и относительной влажности 50% (Ford SAEJ 1529)	> 3.5 МПа
Растяжение на разрыв (ISO 37)	> 400 %
Модуль на разрыв (ISO 37)	> 6 МПа
Модуль упругости при 100% (ISO 37)	> 1 МПа
Стойкость к температурам	-40 +90°C (полимеризовавшийся герметик)
Соппротивляемость водно-солевой среде	Отл.

* Время зависит от влажности и окружающей температуры. Для обеспечения качественной адгезии необходимо провести склеивание до формирования пленки.

СПОСОБЫ ПРИМЕНЕНИЯ

Подготовка поверхности:

Поверхность должна быть сухой, чистой и обезжиренной, т.к. неочищенные поверхности негативно влияют на адгезию.



JETA INDUSTRY

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Product Data Sheet

Адрес: Полевая Сабировская д. 15Б

Строго соблюдайте время высыхания очистителя. При использовании растворителей внимательно следуйте инструкциям по технике безопасности.

При замене лобового стекла нет необходимости полностью удалять старый герметик; просто обрежьте его, оставляя толщину 1-2 мм. Проблема несовместимости отсутствует при нанесении свежего полиуретанового герметика на старый. Зачистите ржавчину в местах локализации. Очистите открытые поверхности стекла перед нанесением праймера JI12010G030B.

Поверхность лобового стекла подготовьте следующим образом:

- СТЕКЛО БЕЗ ШЕЛКОГРАФИИ:

JI1310G030T Очиститель активатор для вклейки стекла / JI12010G030B Праймер для вклейки стекла / Стекольный герметик JI1010PG450B.

Очистите при помощи АКТИВАТОРА в соответствии с методом WOWO (нанесите / вытрите) чистой, сухой и безворсовой тканью (вытрите, как только растворитель испарится, т.е. через 30-60 сек. после нанесения). Т.к. праймер очень чувствителен к влажности, бутылку следует закрыть сразу же после использования. В пасмурный день, праймер лучше не использовать. Дайте высохнуть 10-60 минут после нанесения в зависимости от температуры. В случае превышения времени высыхания, обезжирьте второй раз.

Затем нанесите аппликатором тонкий и ровный слой ПРАЙМЕРА (или используя 10 мл. тубу с одноразовым аппликатором) для обеспечения тонкого однородного слоя. Перед использованием потрясите бутылку для равномерного смешивания праймера. Закройте бутылку сразу же после использования. Любой контакт праймера с влажностью запускает процесс полимеризации праймера, поэтому, продукт должен быть использован в течение 24 часов после открытия бутылки. Перед нанесением герметика дайте праймеру высохнуть 15-60 мин. (в зависимости от температуры окружающей среды).

- СТЕКЛО С ШЕЛКОГРАФИЕЙ:

Очищение от силикона/ JI1310G030T Очиститель активатор для вклейки стекла JI12010G030B Праймер для вклейки стекла / Стекольный герметик JI1010PG450B.

Вклейка возможна как с праймером так и без него.

Вклеивание лобового стекла без праймера возможно, если шелкография хорошего качества с равномерным коэффициентом непрозрачности к УФ и без следов силикона. Несоблюдение этих условий может привести к частичной или полной потере адгезии герметика со стеклом.

Обезжирьте при помощи гептана или метиэтилкетона (МЭКа), зачистите мягким абразивом (для удаления следов силикона во избежание эффекта "апельсиновой корки"), обезжирьте второй раз гептаном или МЭКом.

Нанесите АКТИВАТОР как рекомендовано для стекла без шелкографии.

Дайте высохнуть 10-60 мин. перед следующим шагом:

- если шелкография светонепроницаемая, нанесите ГЕРМЕТИК;
- если шелкография пропускает свет, нанесите ПРАЙМЕР аппликатором (либо используйте 10 мл. тубу с одноразовым аппликатором) и подождите 15-60 минут прежде чем наносить герметик.

Для использования на других поверхностях свяжитесь с нашим техническим сервисом.



JETA INDUSTRY

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Product Data Sheet

Адрес: Полевая Сабиrowsкая д. 15 Б

ВНИМАНИЕ:

Нельзя очищать старый герметик спиртосодержащими очистителями.

Вклейка:

Когда праймер полностью высохнет (мин. время - 15 мин., макс. время - 1 час) можно наносить герметик пневматическим или ручным пистолетом. Треугольная форма нанесения зависит от наконечника. При нанесении в холодную погоду, выдержите герметик при температуре 20°C перед использованием.

Стекло с нанесенным герметиком должно быть вставлено и прижато в кратчайшее время. Избегайте любого контакта с неполимеризованными модифицированными силиконами, ПУ гибридами, силиконовыми герметиками, также как и с аммиаком, спиртами на период полимеризации. Не наносите если температура ниже 5°C. Примечание: ссылка на время в вышеуказанной инструкции рассчитывалась при температуре не ниже 15°C. В случае если температура ниже (между 5°C и 15°C), время полимеризации может увеличиться вдвое.

УСЛОВИЯ И СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев в оригинальной герметичной упаковке при температуре + 5°C до +25°C. При необходимости аккуратно подогрейте продукт перед использованием, пока он не достигнет желаемой температуры. Хранение герметика при температуре выше +25°C может сократить срок годности продукта.

УПАКОВКА

310 мл. алюминиевые картриджи, 400 мл. и 600 мл. тубы. Свяжитесь с нами, если Вас интересует другая упаковка.

Техническая спецификация содержит данные, основанные на нашем опыте и компания не несет ответственности за ошибки, произошедшие в результате технологических изменений или исследований прошедших между сроком издания данного документа и выпуска продукции.

Перед использованием, покупатель должен провести все необходимые тесты, чтобы удостовериться в соответствии продукта особенностям использования. Все покупатели могут связаться с продавцом или производителем для получения дополнительной технической информации по использованию, если они в этом нуждаются.

Техническая информация в данном описании не является полной и может быть получена по запросу.